



## Głowice frezarskie 90° 5720VZ16, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 32/3mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	220806 32/3
GTIN	2050002058347
Klasa artykułu	28R

### Opis

#### Wykonanie:

Korpusy frezów z chwytem walcowym są wyważane w klasie G = 6,3 przy 30000 obr./min. Głowice nasadzane i ze złączem modułowym muszą być wyważane razem z uchwytem przed obróbką szybkoobrotową. Konstrukcja pozwala na użycie wszystkich płytek skrawających z promieniem do  $r_e=6,0\text{mm}$  bez potrzeby modyfikacji korpusu i bez korekty długości.

### Opis techniczny

Ø ostrzy $D_c$	32 mm
śruba mocująca płytki obracane	229900 (TP20; 6,0 Nm)
gwint uchwytu M	M16
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$	16 mm
długość całkowita $L_{\text{ges}}$	50 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	ZD.. 16M5
Liczba ostrzy Z	3
Długość rampingu dla $\alpha_{\text{maks.}}$	22,5 mm
Frez obiegowy $a_p$	4 mm
Frez obiegowy Ø $D_{\text{min.}}$	48 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	6,35 stopni
Frez obiegowy Ø $D_{\text{maks.}}$	62 mm

Ø D <sub>3</sub>	16 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

---

## Akcesoria

Śruby mocujące	229900
----------------	--------