

Garant

Głowice do kopiowania i planowania 0° ujemne, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 66/5mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212165 66/5
GTIN	4045197406804
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

Zastosowanie:

Z kompletem śrub nr 219800 - do mocowania płytek i podkładek.

Ważne:

Podczas zastosowania płytek skrawających z geometrią dodatnią **nie** potrzeba używać śrub ani podkładek zabezpieczających.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,7** z grotem nr**674252, wielk. 20IP**.

$a_{p\text{ maks.}} = 3,5 \text{ mm}$.

Opis techniczny

Zestaw podkładek zabezpieczających	219955
------------------------------------	--------

Ø D ₃	50 mm
długość całkowita L _{ges}	50 mm
śruby mocujące	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Ø ostrzy D _c	66 mm
Ø otworu uchwytu	27 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	RD..1604
Liczba ostrzy Z	5
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy Ø D _{min.}	116 mm
Frez obiegowy Ø D _{maks.}	130 mm
Frez obiegowy a _p	3,5 mm
Długość rampingu dla α _{maks.}	45,92 mm
Kąt rampingu α _{maks.}	1,4 stopni
Kąt ustawienia κ	15-30 stopni
Fz Helix	0,7
wykonanie chwytu	z otworem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podziałka ostrzy	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

Zestaw podkładek zabezpieczających 10 -elem.	219955
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 20IP	674252 20IP
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219800

Wkręta dynamometryczne, nastawione na stałe
nastawiony moment obrotowy 5,7 Nm

211750 5,7