

**Garant**

**Głowice do kopiowania i planowania 0° ujemne, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 100/9mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212145 100/9
GTIN	4045197192820
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

**Ważne:**

Podczas zastosowania płytek skrawających z geometrią dodatnią **nie** potrzeba używać śrub ani podkładek zabezpieczających.

**wskazówka:**

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 3,8** z grotem nr**674252, wielk. 15IP.**

$a_{p\text{ maks.}} = 2,5\text{ mm.}$

**Opis techniczny**

zestaw śrub zabezpieczających	219807 (15IP; 3,8 Nm)
Ø ostrzy $D_c$	100 mm

pasująca wymienna płytką skrawająca	RD..12T3
$\varnothing D_3$	88 mm
$\varnothing$ otworu uchwytu	32 mm
śruby mocujące	219805 (15IP; 3,8 Nm)
długość całkowita $L_{ges}$	50 mm
Liczba ostrzy Z	9
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	188 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	198 mm
Frez obiegowy $a_p$	2,5 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	84,94 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	0,57 stopni
Kąt ustawienia $\kappa$	15-27 stopni
Fz Helix	0,7
wykonanie chwytu	z otworem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podziałka ostrzy	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

## Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm	211750 3,8
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219805
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP

śruby mocujące10 -elem.

219807