



Głowice do kopiowania i planowania 0° ujemne, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 25/3 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212135 25/3
GTIN	4045197406798
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 3,8** z grotem nr**674252, wielk. 15IP.**

$a_{p \text{ maks.}} = 2,5 \text{ mm.}$

Frez odpowiedni do kształtu płytek: okrągłe

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Podział ostrzy frezu: nierówne

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba ostrzy Z: 3

Ø D₁ h6: 12,5 mm

długość całkowita L_{ges}: 35 mm

Ø D₂: 20,7 mm

gwint uchwytu M: M12

Frez obiegowy Ø D_{min}: 39,9 mm

Opis techniczny

pasująca wymienna płytka skrawająca	RD..1003
gwint uchwytu M	M12
długość całkowita L_{ges}	35 mm
\varnothing ostrzy D_c	25 mm
$\varnothing D_1$ h6	12,5 mm
$\varnothing D_2$	20,7 mm
śruby mocujące	219804 (15IP; 3,8 Nm)
Liczba ostrzy Z	3
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	12,7 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	39,9 mm
Frez obiegowy a_p	2,5 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	11,1 stopni
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	48,6 mm
Seria	Frezy do planowania i kopiowania
wykonanie chwytu	z gwintem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podział ostrzy frezu	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219804
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 N·m	211750 3,8