

**Garant**

**Głowice do kopiowania i planowania 0° ujemne, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 80/6mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212165 80/6
GTIN	4045197192905
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

**Zastosowanie:**

Z kompletem śrub nr 219800 - do mocowania płytek i podkładek.

**Ważne:**

Podczas zastosowania płytek skrawających z geometrią dodatnią **nie** potrzeba używać śrub ani podkładek zabezpieczających.

**wskazówka:**

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,7** z grotem nr **674252, wielk. 20IP**.

$a_{p\ maks.} = 3,5\ mm.$

**Opis techniczny**

długość całkowita $L_{ges}$	50 mm
-----------------------------	-------

Zestaw podkładek zabezpieczających pasująca wymienna płytką skrawającą	219955
$\varnothing D_3$	64 mm
$\varnothing$ otworu uchwyty	27 mm
śruby mocujące	219800 (20IP; 5,7 Nm)
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	80 mm
Liczba ostrzy Z	6
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	144 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	158 mm
Frez obiegowy $a_p$	3,5 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	59,92 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	1,07 stopni
Kąt ustawienia $\kappa$	15-30 stopni
Fz Helix	0,7
wykonanie chwytu	z otworem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podziałka ostrzy	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

## Akcesoria

Zestaw podkładek zabezpieczających 10 -elem.	219955
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219800
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,7 Nm	211750 5,7

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 20IP

---

674252 20IP