



Głowice do kopiowania i planowania 0° ujemne, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 125/10 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212145 125/10
GTIN	4045197192837
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

Ważne:

Podczas zastosowania płytek skrawających z geometrią dodatnią **nie** potrzeba używać śrub ani podkładek zabezpieczających.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 3,8** z grotem nr **674252, wielk. 15IP**.

$a_{p\text{ maks.}} = 4,0$ mm.

Frez odpowiedni do kształtu płytek: okrągłe

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Podział ostrzy frezu: nierówne

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

długość całkowita L_{ges} : 63 mm

Ø otworu uchwytu: 40 mm

Frez obiegowy $\varnothing D_{\min.}$: 238 mm
 Frez obiegowy $\varnothing D_{\max.}$: 249,3 mm
 Frez obiegowy a_p : 4 mm
 Kąt rampingu $\alpha_{\max.}$: 1,1 stopni

Opis techniczny

długość całkowita L_{ges}	63 mm
\varnothing otworu uchwyty	40 mm
zestaw śrub zabezpieczających	219807 (15IP; 3,8 Nm)
\varnothing ostrzy D_c	125 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	RD..12T3
śruby mocujące	219805 (15IP; 3,8 Nm)
Liczba ostrzy Z	10
chłodzenie wewnętrzne	tak
Frez obiegowy $\varnothing D_{\min.}$	238 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{\max.}$	249,3 mm
Frez obiegowy a_p	4 mm
Długość rampingu dla $\alpha_{\max.}$	202,4 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\max.}$	1,1 stopni
Seria	Frezy do planowania i kopiowania
wykonanie chwytu	z otworem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podział ostrzy frezu	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219805
----------------------------------------------	--------

zestaw śrub zabezpieczających 10 -elem.	219807
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 N·m	211750 3,8
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP