

Garant

Głowice do kopiowania i planowania 0° ujemne, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 100/7mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212165 100/7
GTIN	4045197192912
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

Zastosowanie:

Z kompletem śrub nr 219800 - do mocowania płytek i podkładek.

Ważne:

Podczas zastosowania płytek skrawających z geometrią dodatnią **nie** potrzeba używać śrub ani podkładek zabezpieczających.

wskazówka:

Stosować wkrętki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,7** z grotem nr **674252, wielk. 20IP**.

$a_{p\text{ maks.}} = 3,5\text{ mm.}$

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	100 mm
----------------	--------

śruby mocujące	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Zestaw podkładek zabezpieczających pasująca wymienna płytką skrawająca	219955
Ø otworu uchwytu	RD..1604
Ø D ₃	32 mm
długość całkowita L _{ges}	50 mm
Liczba ostrzy Z	84 mm
chłodzenie wewnętrzne	7
Frez obiegowy Ø D _{min.}	tak
Frez obiegowy Ø D _{maks.}	184 mm
Frez obiegowy a _p	198 mm
Długość rampingu dla α _{maks.}	3,5 mm
Kąt rampingu α _{maks.}	79,92 mm
Kąt ustawienia κ	0,8 stopni
Fz Helix	15-30 stopni
wykonanie chwytu	0,7
Frez odpowiedni do kształtu płytek	z otworem
Zastosowanie frezu	okrągłe
Zastosowanie frezu	Ramping
Podziałka ostrzy	Frezowanie cyrkulacyjne
Wymiana narzędzi	nierówne
Rodzaj produktu	PowerCard
	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,7 Nm	211750 5,7
Zestaw podkładek zabezpieczających 10 -elem.	219955
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219800

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 20IP

674252 20IP