

**Garant**

**Głowice do kopiowania i planowania 0° ujemne, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy  
Z: 35/4mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212155 35/4
GTIN	4045197192868
Klasa artykułu	210

**Opis****Wykonanie:**

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

**Ważne:**

Podczas zastosowania płytek skrawających z geometrią dodatnią **nie** potrzeba używać śrub ani podkładek zabezpieczających.

**wskazówka:**

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 3,8** z grotem nr**674252, wielk. 15IP.**

$a_{p\text{ maks.}} = 2,5 \text{ mm.}$

**Opis techniczny**

pasująca wymienna płytka skrawająca	RD..12T3
Ø D <sub>2</sub>	28,7 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	35 mm
długość całkowita L <sub>ges</sub>	42 mm
śruby mocujące	219805 (15IP; 3,8 Nm)

zestaw śrub zabezpieczających	219807 (15IP; 3,8 Nm)
Ø D <sub>1</sub> h6	17 mm
Ø D <sub>3</sub>	23 mm
gwint uchwytu M	M16
Liczba ostrzy Z	4
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	19,94 mm
Frez obiegowy Ø D <sub>min.</sub>	58 mm
Frez obiegowy a <sub>p</sub>	2,5 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	2,41 stopni
Frez obiegowy Ø D <sub>maks.</sub>	68 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podziałka ostrzy	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

## Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających10 -elem.	219805
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm	211750 3,8
śruby mocujące10 -elem.	219807