

Garant**Frezy kątowe 90°, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 20/3mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	215800 20/3
GTIN	4045197133168
Klasa artykułu	210

Opis**Zastosowanie:****Uniwersalne zastosowanie do wszystkich materiałów.**

frezowanie narożników i rowków, kopiowanie wewnętrzne, frezowanie cyrkulacyjne, frezowanie obwodowe.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750**, wielk. **1,2**, z grotem nr **674252**, wielk. **8IP**.

· **po dłuższej eksploatacji należy wymienić wkręty mocujące płytek skrawających. Osadzać jedynie po dobrym nasmarowaniu (np. pastą miedziową).**

Opis techniczny

Ø chwytu D_s h6	20 mm
długość całkowita L_{ges}	90 mm
śruby mocujące	219814 (8IP; 1,2 Nm)
Długość wysięgu L_1	40 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	AP.. 1003..
Ø ostrzy D_c	20 mm
Liczba ostrzy Z	3
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	14,85 mm
Frez obiegowy Ø $D_{maks.}$	38 mm

Frez obiegowy $\varnothing D_{\min.}$	37 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\max.}$	0,96 stopni
$\varnothing D_3$	17 mm
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Aksesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 Nm	211750 1,2
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219814