

Garant

**Głowice do kopiowania i planowania 0° ujemne, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy
Z: 32/2mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212170 32/2
GTIN	4045197192936
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

Zastosowanie:

Z kompletem śrub nr 219800 - do mocowania płytek i podkładek.

Ważne:

Podczas zastosowania płytek skrawających z geometrią dodatnią **nie** potrzeba używać śrub ani podkładek zabezpieczających.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 5,7** z grotem nr**674252, wielk. 20IP**.

$a_{p\text{ maks.}} = 3,5 \text{ mm}$.

Opis techniczny

pasująca wymienna płytka skrawająca	RD..1604
Ø ostrzy D_c	32 mm
śruby mocujące	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Ø D_1 h6	17 mm

gwint uchwytu M	M16
$\varnothing D_2$	28,7 mm
długość całkowita L_{ges}	42 mm
Zestaw podkładek zabezpieczających	219955
$\varnothing D_3$	16 mm
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	11,92 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	48 mm
Frez obiegowy a_p	3,5 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	5,37 stopni
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	62 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podziałka ostrzy	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 20IP	674252 20IP
Zestaw podkładek zabezpieczających 10 -elem.	219955
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 5,7 Nm	211750 5,7
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219800