

Garant

**Głowice do kopiowania i planowania 0° ujemne, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy
Z: 42/4mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	212155 42/4
GTIN	4045197192875
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Głowice frezarskie o zmiennej podziałce i spokojnym biegu

- **duża dokładność ruchu obrotowego w kierunku promieniowym i osiowym**
- **bezstopniowe pozycjonowanie na nowo przy zużyciu krawędzi skrawających.**

Ważne:

Podczas zastosowania płytek skrawających z geometrią dodatnią **nie** potrzeba używać śrub ani podkładek zabezpieczających.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 3,8** z grotem nr**674252, wielk. 15IP.**

$a_{p\text{ maks.}} = 2,5 \text{ mm.}$

Opis techniczny

Ø D ₁ h6	17 mm
zestaw śrub zabezpieczających	219807 (15IP; 3,8 Nm)
Ø D ₂	28,7 mm
gwint uchwytu M	M16
śruby mocujące	219805 (15IP; 3,8 Nm)

długość całkowita L_{ges}	42 mm
\varnothing ostrzy D_c	42 mm
$\varnothing D_3$	30 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	RD..12T3
Liczba ostrzy Z	4
chłodzenie wewnętrzne	tak
Długość rampingu dla $\alpha_{maks.}$	26,94 mm
Frez obiegowy $\varnothing D_{min.}$	72 mm
Frez obiegowy a_p	2,5 mm
Kąt rampingu $\alpha_{maks.}$	1,79 stopni
Frez obiegowy $\varnothing D_{maks.}$	82 mm
wykonanie chwytu	z gwintem
Frez odpowiedni do kształtu płytek	okrągłe
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Podziałka ostrzy	nierówne
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice z gwintem (RD..10)

Akcesoria

Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,8 Nm	211750 3,8
śruby mocujące 10 -elem.	219807
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP
zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219805