

**Głowice kątowe 90°, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 19,7/3 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	215870 19,7/3
GTIN	4045197193049
Klasa artykułu	210

**Opis****Zastosowanie:**

uniwersalne zastosowanie do wszystkich materiałów i do frezowania rowków.

**wskazówka:**

Uchwyty frezów z gwintem patrz część 3. katalogu.

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2**, z grotem nr **674252, wielk. 8IP**.

Kąt ustawienia  $\kappa$ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: frezowanie kątowe

chłodzenie wewnętrzne: tak

Strategia skrawania: MTC

długość całkowita  $L_{ges}$ : 30 mm

Ø  $D_1$  h6: 10,5 mm

Ø  $D_2$ : 17,7 mm

gwint uchwytu M: M10

pasująca wymienna płytka skrawająca: AP.. 1003

śruby mocujące: 219814 (8IP; 1,2 Nm)

## Opis techniczny

śruby mocujące	219814 (8IP; 1,2 Nm)
Ø D <sub>1</sub> h6	10,5 mm
Ø D <sub>2</sub>	17,7 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	19,7 mm
długość całkowita L <sub>ges</sub>	30 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	AP.. 1003
gwint uchwytu M	M10
Liczba ostrzy Z	3
Seria	Głowice jeżowe
wykonanie chwytu	z gwintem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219814
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 N·m	211750 1,2
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP