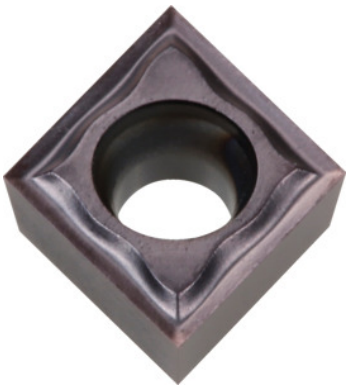
KENNAMETAL

CCGT 09T302, Gatunek: SP4019



Dane zamówienia

Numer katalogowy	260077 SP4019
GTIN	
Klasa artykułu	28D

Opis

CCGT 09T302 SP4019 Gatunek: SP4019
Łamacz wiórów: 62
głębokość skrawania a_p: 0,15 - 3 mm
posuw f: 0,05 - 0,3 mm/obr,
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 30 - 440 m/min

Opis techniczny

Zastosowanie główne	UNI
posuw f	0,05 - 0,3 mm/obr,
promień naroża	0,2 mm
głębokość skrawania a_p	0,15 - 3 mm
Łamacz wiórów	62
Głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$	3,25 mm
Warunki skrawania	ciągle
Głębokość skrawania $a_{p\ min.}$	0,15 mm

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	30 - 440 m/min
Gatunek	SP4019
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Materiał ostrza 	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CCGT 09T302
liczba wymian/ostrzy	2
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia