

**Głowice kątowe 90°, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 63/9 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	215850 63/9
GTIN	4045197221858
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Z otworem do mocowania.

Zastosowanie:**Uniwersalne zastosowanie do wszystkich materiałów.**

frezowanie narożników i rowków, kopiowanie wewnętrzne, frezowanie cyrkulacyjne, frezowanie obwodowe.

wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2**, z grotem nr **674252, wielk. 8IP**.

· **po dłuższej eksploatacji należy wymienić wkręty mocujące płytek skrawających. Osadzać jedynie po dobrym nasmarowaniu (np. pastą miedziową).**

Kąt ustawienia κ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: frezowanie kątowe

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

chłodzenie wewnętrzne: tak

Strategia skrawania: MTC

długość całkowita L_{ges} : 40 mm

Ø otworu uchwytu: 22 mm

pasująca wymienna płytka skrawająca: AP.. 1003..

śruby mocujące: 219814 (8IP; 1,2 Nm)

Opis techniczny

długość całkowita L_{ges}	40 mm
pasująca wymienna płytko skrawająca	AP.. 1003..
\varnothing ostrzy D_c	63 mm
śruby mocujące	219814 (8IP; 1,2 Nm)
\varnothing otworu uchwytu	22 mm
Liczba ostrzy Z	9
Seria	Głowice jeżowe
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219814
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 N·m	211750 1,2