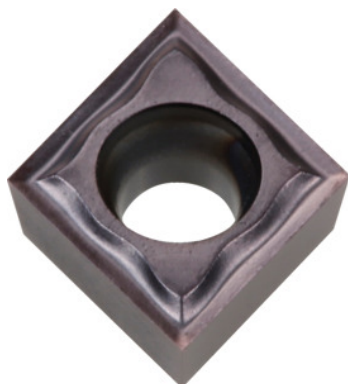


**CCGT 09T304, Gatunek: SP4019****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 260078 SP4019 |
| GTIN | |
| Klasa artykułu | 28D |

Opis

CCGT 09T304 SP4019 Gatunek: SP4019

Łamacz wiórów: 62

głębokość skrawania a_p : 0,15 - 3 mm

posuw f : 0,05 - 0,3 mm/obr,

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 30 - 440 m/min

Opis techniczny

| | |
|--|--------------------|
| posuw f | 0,05 - 0,3 mm/obr, |
| Łamacz wiórów | 62 |
| głębokość skrawania a_p | 0,15 - 3 mm |
| Zastosowanie główne | UNI |
| Warunki skrawania | ciągły |
| promień naroża | 0,4 mm |
| prędkość skrawania v_c zastosowanie główne | 30 - 440 m/min |
| Gatunek | SP4019 |

| | |
|---|---|
| przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej | Obróbka wykańczająca |
| Materiał ostrza | HM |
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej | CCGT 09T304 |
| liczba wymian/ostrzy | 2 |
| Rodzaj produktu | Wymienna płytka skrawająca do toczenia |