



## Głowice kątowe 90°, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 80/10 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	215850 80/10
GTIN	4045197221872
Klasa artykułu	210

### Opis

#### Wykonanie:

Z otworem do mocowania.

#### Zastosowanie:

##### Uniwersalne zastosowanie do wszystkich materiałów.

frezowanie narożników i rowków, kopiowanie wewnętrzne, frezowanie cyrkulacyjne, frezowanie obwodowe.

#### wskazówka:

Stosować wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, wielk. 1,2**, z grotem nr **674252, wielk. 8IP**.

· **po dłuższej eksploatacji należy wymienić wkręty mocujące płytek skrawających. Osadzać jedynie po dobrym nasmarowaniu (np. pastą miedziową).**

Kąt ustawienia  $\kappa$ : 90 stopni

Zastosowanie frezu: frezowanie kątowe

Zastosowanie frezu: Frezowanie cyrkulacyjne

Zastosowanie frezu: Ramping

chłodzenie wewnętrzne: tak

Strategia skrawania: MTC

długość całkowita  $L_{ges}$ : 50 mm

Ø otworu uchwytu: 27 mm

pasująca wymienna płytka skrawająca: AP.. 1003..

śruby mocujące: 219814 (8IP; 1,2 Nm)

## Opis techniczny

Ø ostrzy $D_c$	80 mm
długość całkowita $L_{ges}$	50 mm
Ø otworu uchwytu	27 mm
śruby mocujące	219814 (8IP; 1,2 Nm)
pasująca wymienna płytka skrawająca	AP.. 1003..
Liczba ostrzy Z	10
Seria	Głowice jeżowe
wykonanie chwytu	z otworem
Kąt ustawienia $\kappa$	90 stopni
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	MTC
Wymiana narzędzi	PowerCard

## Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219814
Grot dla wkrętów Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 1,2 N·m	211750 1,2