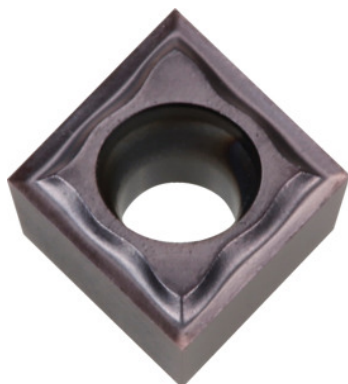


**CCGT 060201, Gatunek: SP4019****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 260071 SP4019 |
| GTIN             |               |
| Klasa artykułu   | 28D           |

**Opis**

CCGT 060201 SP4019 Gatunek: SP4019

Łamacz wiórów: 62

głębokość skrawania  $a_p$ : 0,15 - 3 mmposuw  $f$ : 0,05 - 0,3 mm/obr,prędkość skrawania  $v_c$  zastosowanie główne: 30 - 440 m/min**Opis techniczny**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Zastosowanie główne                          | UNI                |
| głębokość skrawania $a_p$                    | 0,15 - 3 mm        |
| prędkość skrawania $v_c$ zastosowanie główne | 30 - 440 m/min     |
| Warunki skrawania                            | ciągły             |
| promień naroża                               | 0,1 mm             |
| Łamacz wiórów                                | 62                 |
| posuw $f$                                    | 0,05 - 0,3 mm/obr, |
| Gatunek                                      | SP4019             |

|   |   |
|---|---|
| przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej | Obróbka wykańczająca                      |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                           | HM  |
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej                | CCGT 060201                               |
| liczba wymian/ostrzy                                | 2   |
| Rodzaj produktu                                     | Wymienna płytka<br>skrawająca do toczenia |