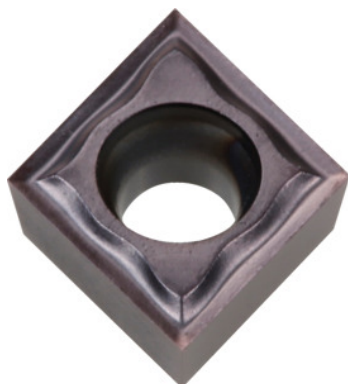


**CCGT 060202, Gatunek: SP4019****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	260072 SP4019
GTIN	
Klasa artykułu	28D

Opis

CCGT 060202 SP4019 Gatunek: SP4019

Łamacz wiórów: 62

głębokość skrawania a_p : 0,15 - 3 mmposuw f : 0,05 - 0,3 mm/obr,prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 30 - 440 m/min**Opis techniczny**

posuw f	0,05 - 0,3 mm/obr,
Zastosowanie główne	UNI
głębokość skrawania a_p	0,15 - 3 mm
Warunki skrawania	ciągły
promień naroża	0,2 mm
Łamacz wiórów	62
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	30 - 440 m/min
Gatunek	SP4019

przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Materiał ostrza 	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CCGT 060202
liczba wymian/ostrzy	2
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia