

**HOLEX****Wysokowydajne wiertła z VHOLEX Pro INOX VHM z chwytem walcowym DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 5,1mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG1286 5,1
GTIN	4067263106364
Klasa artykułu	GGN

**Opis****Wykonanie:**

Wydajna obróbka otworów szczególnie do pracy w **stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**. Proste ostrza główne o **zoptymalizowanym kształcie krawędzi skrawającej** zapewniają lepsze łamanie wiórów. Powiększone komory wiórów zapewniają **doskonale odprowadzanie wiórów**. Zwiększona odporność na zużycie dzięki **udoskonalonemu substratowi z węgla spiekane**go i **powłoce odpornej na wysoką temperaturę**.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Opis techniczny**

długość całkowita L	82 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
norma	DIN 6537
Ø nom. D <sub>c</sub>	5,1 mm
Tolerancja Ø nominalnej	m7
Liczba ostrzy Z	2

Długość rowków wiórowych $L_c$	44 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	36,4 mm
posuw $f$ w stali INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/obr,
zawartość	5
Seria	Pro Inox
powłoka	AlTiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Al $> 10\%$ Si:	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	120 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	110 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	80 m/min	P
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	55 m/min	M
Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	45 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	35 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		

### Akcesoria

Wysokowydajne wiertła z VHM - HOLEX Pro INOX, chwyt  
walcowy DIN 6535 HA Ø DC m7 5,1 mm

---

122685 5,1