

**HOLEX**

**Opakowanie ekonomiczne, wiertło z VHM HOLEX Pro Inox z chwytem walcowym DIN 6535 HB, 5 sztuk, Ø DC m7: 5,8mm**



## Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG1286 5,8
GTIN	4067263106401
Klasa artykułu	GGN

## Opis

### Wykonanie:

Wydajna obróbka otworów szczególnie do pracy w **stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**. Proste ostrza główne o **zoptymalizowanym kształcie krawędzi skrawającej** zapewniają lepsze łamanie wiórów. Powiększone komory wiórów zapewniają **doskonale odprowadzanie wiórów**. Zwiększona odporność na zużycie dzięki **udoskonalonemu substratowi z węgla spiekane**go i **powłoce odpornej na wysoką temperaturę**.

### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Opis techniczny

norma	DIN 6537
długość całkowita L	82 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	35,3 mm
Ø nom. $D_c$	5,8 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	44 mm
Liczba ostrzy Z	2

posuw f w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	m7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
zawartość	5
Seria	Pro Inox
powłoka	AlTiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	55 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		

### Akcesoria

Wysokowydajne wiertła z VHM - HOLEX Pro INOX, chwyt  
walcowy DIN 6535 HA Ø DC m7 5,8 mm

---

122685 5,8