

**HOLEX****Wysokowydajne wiertła z VHOLEX Pro INOX VHM z chwytem walcowym DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 3,7mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | GG1286 3,7    |
| GTIN             | 4067263106289 |
| Klasa artykułu   | GGN           |

**Opis****Wykonanie:**

Wydajna obróbka otworów szczególnie do pracy w **stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**. Proste ostrza główne o **zoptymalizowanym kształcie krawędzi skrawającej** zapewniają lepsze łamanie wiórów. Powiększone komory wiórów zapewniają **doskonale odprowadzanie wiórów**. Zwiększona odporność na zużycie dzięki **udoskonalonemu substratowi z węgla spiekane**go i **powłoce odpornej na wysoką temperaturę**.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Opis techniczny**

|   |              |
|---|--------------|
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 28 mm        |
| posuw $f$ w stali INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm/obr, |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 22,5 mm      |
| Liczba ostrzy $Z$                             | 2            |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej           | m7           |
| $\varnothing$ nom. $D_c$                      | 3,7 mm       |
| długość całkowita $L$                         | 66 mm        |
| norma   | DIN 6537     |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$                    | 6 mm         |
| zawartość                                     | 5            |

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Seria                 | Pro Inox         |
| powłoka               | AlTiN            |
| Materiał ostrza       | VHM              |
| Wersja                | 6xD              |
| kąt wierzchołkowy     | 140 stopni       |
| chwyt                 | DIN 6535 HB h6   |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| pierścień barwny      | niebieskie       |
| Rodzaj produktu       | Wiertła kręte    |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo | 140 m/min      | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 120 m/min      | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 120 m/min      | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 110 m/min      | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 80 m/min       | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 55 m/min       | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 45 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się           | 35 m/min       | S       |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |                |         |
| minimalnie na mokro               | nadaje się warunkowo |                |         |

### Akcesoria

Wysokowydajne wiertła z VHM - HOLEX Pro INOX, chwyt walcowy DIN 6535 HA Ø DC m7 3,7 mm

122685 3,7