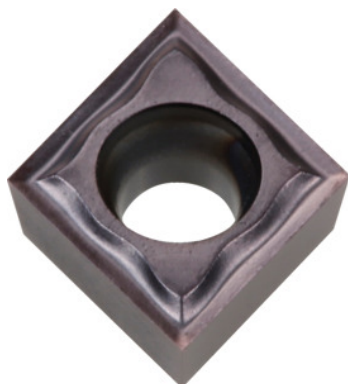


**CCGT 09T300, Gatunek: SP4019****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	260075 SP4019
GTIN	2050001938909
Klasa artykułu	28D

Opis

CCGT 09T300 SP4019 Gatunek: SP4019

Łamacz wiórów: 62

głębokość skrawania a_p : 0,15 - 3 mm

posuw f : 0,05 - 0,3 mm/obr,

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 30 - 440 m/min

Opis techniczny

Warunki skrawania	ciągły
Łamacz wiórów	62
posuw f	0,05 - 0,3 mm/obr,
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	30 - 440 m/min
Zastosowanie główne	UNI
głębokość skrawania a_p	0,15 - 3 mm
Gatunek	SP4019
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca

Materiał ostrza 	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CCGT 09T300
liczba wymian/ostrzy	2
Rodzaj produktu	Wymienna płytki skrawająca do toczenia