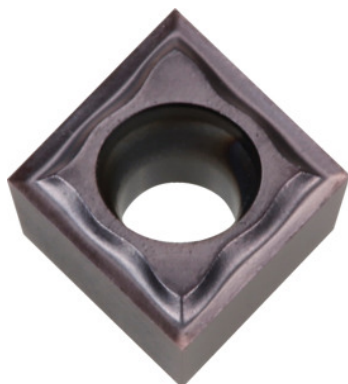


**CCGT 09T301, Gatunek: SP4019****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	260076 SP4019
GTIN	2050001938916
Klasa artykułu	28D

**Opis**

CCGT 09T301 SP4019 Gatunek: SP4019

Łamacz wiórów: 62

głębokość skrawania  $a_p$ : 0,15 - 3 mm

posuw  $f$ : 0,05 - 0,3 mm/obr,

prędkość skrawania  $v_c$  zastosowanie główne: 30 - 440 m/min

**Opis techniczny**

promień naroża	0,1 mm
Zastosowanie główne	UNI
Warunki skrawania	ciągłe
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	3,25 mm
prędkość skrawania $v_c$ zastosowanie główne	30 - 440 m/min
Łamacz wiórów	62
posuw $f$	0,05 - 0,3 mm/obr,
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,05 mm

głębokość skrawania $a_p$	0,15 - 3 mm
Gatunek	SP4019
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Materiał ostrza &nbsp;	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CCGT 09T301
liczba wymian/ostrzy	2
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia