

Garant**Głowice kątowe aluminiowe, z gwintem, Ø D / liczba ostrzy Z: 42/4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	211757 42/4
GTIN	4067263107071
Klasa artykułu	210

Opis**Wykonanie:**

Wysokowydajny system frezowania umożliwiający osiągnięcie dużych prędkości skrawania. Absolutna precyzja osadzenia płytek skrawających. Maksymalna sztywność dzięki zoptymalizowanemu zabezpieczeniu przed działaniem siły odśrodkowej.

Ważne:

Przed użyciem płytki skrawającej nr 211776 ALU ($r = 5,0$ mm) i 211777 ALU ($r = 6,0$ mm) należy zmodyfikować gniazdo płytki skrawającej korpusu.

wskazówka:

Zalecany moment obrotowy do mocowania śrub mocujących nr 219878 4 i 219878 5 wynosi **3,2 Nm**.

Opis techniczny

Frez obiegowy Ø D_{\min} .	74 mm
długość całkowita L_{ges}	40 mm
Liczba ostrzy Z	4
Długość rampingu dla α_{maks} .	29,56 mm
Frez obiegowy a_p	9 mm
Ø ostrzy D_c	42 mm
Ø D_2	29 mm

Frez obiegowy $\varnothing D_{\text{maks.}}$	82 mm
$\varnothing D_1$ h6	17 mm
Kąt rampingu $\alpha_{\text{maks.}}$	2,9 stopni
gwint uchwyty M	M16
pasująca wymienna płytka skrawająca	ZDHT 1505
śruby mocujące	219878 4 (15IP)
wykonanie chwytu	z gwintem
Kąt ustawienia κ	90 stopni
Zastosowanie frezu	Wcinanie
Zastosowanie frezu	Frezowanie cyrkulacyjne
Zastosowanie frezu	Ramping
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Akcesoria

Wkrętki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 3,0 Nm	211750 3,0
śruby mocujące 10-elem. Typ 4	219878 4
Bit PrecisionBit do śrub Torx Plus®, 1/4 cala E 6,3 profil Torx-Plus® 15IP	674252 15IP