

Garant

Frezy z VHM do okrawania współ- i przeciwbieżnego o kącie linii śrubowej, TiSiN, Ø DC: 4mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208181 4
GTIN	4067263107422
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Bardzo długi chwyt.**

Podwójnie szlifowana głowica o **kącie 45°**.

Głowica z **zeszlifowanym obustronnie kątem linii śrubowej** umożliwia **znacznie bardziej miękkie cięcie**, a tym samym zapewnia **doskonałą jakość powierzchni**. Do **zastosowania uniwersalnego** w niemal wszystkich materiałach. Nowa powłoka **skutecznie zapobiega powstawaniu narostów**, również w aluminium i stalach nierdzewnych (INOX). Wersja spiczasta

Zastosowanie:

Do **okrawania współ- i przeciwbieżnego** oraz **fazowania** nawet w trudno dostępnych miejscach.

Nadają się doskonale do frezowania obrysu.

wskazówka:

Produkt następczy dla nr 208180.

Opis techniczny

Kąt sfazowania naroży	45 stopni
długość całkowita L	75 mm
Frezowanie fazek	do przodu i wstecz 45
Liczba zębów Z	4
$L_2 +0,5$	2,7 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
$\varnothing D_1 +0,05$	2,9 mm

$L_4 +0,5$	13 mm
\varnothing ostrzy D_c	4 mm
Kształt	spiczasta
\varnothing chwytu D_s	4 mm
Kąt linii śrubowej	5 stopni
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	$\pm 0,05$
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	90 stopni
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,25xL2 przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Okrawacze

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	130 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	80 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	75 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	75 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	45 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	M

Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	20 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	50 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		