

Garant

Frezy z VHM do okrawania współ- i przeciwbieżnego o kącie linii śrubowej, TiSiN, Ø DC: 9,8mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208181 9,8
GTIN	4067263107491
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Bardzo długi chwyt.**

Podwójnie szlifowana główca o **kącie 45°**.

Główca z **zeszlifowanym obustronnie kątem linii śrubowej** umożliwia **znacznie bardziej miękkie cięcie**, a tym samym zapewnia **doskonałą jakość powierzchni**. Do **zastosowania uniwersalnego** w niemal wszystkich materiałach. Nowa powłoka **skutecznie zapobiega powstawaniu narostów**, również w aluminium i stalach nierdzewnych (INOX). Wersja spłaszczona

Zastosowanie:

Do **okrawania współ- i i przeciwbieżnego** oraz **fazowania** nawet w trudno dostępnymi miejscach.

Nadają się doskonale do frezowania obrysu.

wskazówka:

Produkt następczy dla nr 208180.

Opis techniczny

Ø D ₁ +0,05	6 mm
Kształt	spłaszczona
długość całkowita L	100 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Liczba zębów Z	5
L ₄ +0,5	96 mm

Ø chwytu D_s	6 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Frezowanie fazek	do przodu i wstecz 45
$L_2 +0,5$	4 mm
Ø ostrzy D_c	9,8 mm
Kąt linii śrubowej	5 stopni
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	$\pm 0,05$
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	90 stopni
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,25xL2 przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Okrawacze

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	130 m/min	N
Al $> 10\%$ Si:	nadaje się	80 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	75 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	75 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	50 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	45 m/min	P

Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	20 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	50 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłacz	nadaje się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB