

**Garant**

**Frezy z VHM do okrawania współ- i przeciwbieżnego o kącie linii śrubowej, TiSiN, Ø DC: 8mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208181 8
GTIN	4067263107484
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:****Bardzo długi chwyt.**

Podwójnie szlifowana główca o **kącie 45°**.

Główca z **zeszlifowanym obustronnie kątem linii śrubowej** umożliwia **znacznie bardziej miękkie cięcie**, a tym samym zapewnia **doskonałą jakość powierzchni**. Do **zastosowania uniwersalnego** w niemal wszystkich materiałach. Nowa powłoka **skutecznie zapobiega powstawaniu narostów**, również w aluminium i stalach nierdzewnych (INOX). Wersja spłaszczona

**Zastosowanie:**

Do **okrawania współ- i przeciwbieżnego** oraz **fazowania** nawet w trudno dostępnych miejscach.

**Nadają się doskonale do frezowania obrysu.**

**wskazówka:**

**Produkt następczy dla nr 208180.**

**Opis techniczny**

Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	8 mm
Kształt	spłaszczona
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
długość całkowita L	100 mm
L <sub>2</sub> +0,5	2 mm

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
$\varnothing D_1 +0,05$	6 mm
Frezowanie fazek	do przodu i wstecz 45
Liczba zębów Z	5
$L_4 +0,5$	98 mm
Kąt linii śrubowej	5 stopni
powłoka	TiSiN
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	$\pm 0,05$
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	90 stopni
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,25xL2 przy obcinaniu
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Okrawacze

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	130 m/min	N
Al $> 10\%$ Si:	nadaje się	80 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	75 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	75 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	50 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	45 m/min	P

Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	20 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	50 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłacz	nadaje się		

**Usługi**

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB