

Garant**CC.T 09T302, Gatunek: HB7020****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 260148 HB7020 |
| GTIN | 4045197698841 |
| Klasa artykułu | 21G |

Opis

CC.T 09T302 HB7020 Gatunek: HB7020

Łamacz wiórów: SM

tolerancja: M

głębokość skrawania a_p : 0,2 - 4 mmposuw f : 0,1 - 0,3 mm/obr,prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 120 - 350 m/min**Opis techniczny**

| | |
|--|-----------------|
| Warunki skrawania | lekko nieciągłe |
| Głębokość skrawania $a_{p\ min}$ | 0,15 mm |
| promień naroża | 0,2 mm |
| prędkość skrawania v_c zastosowanie główne | 120 - 350 m/min |
| Łamacz wiórów | SM |
| głębokość skrawania a_p | 0,2 - 4 mm |
| Zastosowanie główne | P |

| | |
|---|--|
| Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ | 3,25 mm |
| posuw f | 0,1 - 0,3 mm/obr, |
| Gatunek | HB7020 |
| przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej | Obróbka zgrubna i wykańczająca |
| Materiał ostrza | HM |
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej | CCMT 09T302 |
| liczba wymian/ostrzy | 2 |
| tolerancja | M |
| Profil płytki skrawającej | wersja neutralna, |
| Rodzaj produktu | Wymienna płytka skrawająca do toczenia |