

**CCMT 060204, Gatunek: SP4019****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 260181 SP4019 |
| GTIN | 2050001938978 |
| Klasa artykułu | 28A |

Opis

CCMT 060204 SP4019 Gatunek: SP4019

Łamacz wiórów: 73

głębokość skrawania a_p : 0,2 - 5 mmposuw f : 0,1 - 0,45 mm/obr,prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 30 - 440 m/min**Opis techniczny**

| | |
|--|--------------------|
| prędkość skrawania v_c zastosowanie główne | 30 - 440 m/min |
| Zastosowanie główne | UNI |
| posuw f | 0,1 - 0,45 mm/obr, |
| głębokość skrawania a_p | 0,2 - 5 mm |
| Warunki skrawania | ciągły |
| Łamacz wiórów | 73 |
| promień naroża | 0,4 mm |
| Gatunek | SP4019 |

| | |
|---|--|
| przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej | Obróbka zgrubna i wykańczająca |
| Materiał ostrza | HM |
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej | CCMT 060204 |
| liczba wymian/ostrzy | 2 |
| Rodzaj produktu | Wymienna płytka skrawająca do toczenia |