KENNAMETAL

CCMT 060208, Gatunek: SP4019

Dane zamówienia

Numer katalogowy	260182 SP4019
GTIN	
Klasa artykułu	28A

Opis

CCMT 060208 SP4019 Gatunek: SP4019
Łamacz wiórów: 73
głębokość skrawania a_p: 0,2 - 5 mm
posuw f: 0,1 - 0,45 mm/obr,
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 30 - 440 m/min

Opis techniczny

Zastosowanie główne	UNI
posuw f	0,1 - 0,45 mm/obr,
głębokość skrawania a_p	0,2 - 5 mm
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	30 - 440 m/min
Łamacz wiórów	73
Głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$	2 mm
promień naroża	0,8 mm
Warunki skrawania	ciągle

Głębokość skrawania $a_{p\ min.}$	0,55 mm
Gatunek	SP4019
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza 	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CCMT 060208
liczba wymian/ostrzy	2
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia