

**CCMT 060208, Gatunek: SP4019****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	260182 SP4019
GTIN	
Klasa artykułu	28A

Opis

CCMT 060208 SP4019 Gatunek: SP4019

Łamacz wiórów: 73

głębokość skrawania a_p : 0,2 - 5 mmposuw f : 0,1 - 0,45 mm/obr,prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 30 - 440 m/min**Opis techniczny**

Zastosowanie główne	UNI
posuw f	0,1 - 0,45 mm/obr,
głębokość skrawania a_p	0,2 - 5 mm
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	30 - 440 m/min
Łamacz wiórów	73
promień naroża	0,8 mm
Warunki skrawania	ciągły
Gatunek	SP4019

przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza 	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CCMT 060208
liczba wymian/ostrzy	2
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia