

**CCMT 060202, Gatunek: SP4019****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	260180 SP4019
GTIN	
Klasa artykułu	28A

Opis techniczny

posuw f	0,1 - 0,45 mm/obr,
Zastosowanie główne	UNI
głębokość skrawania a_p	0,2 - 5 mm
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	30 - 440 m/min
promień naroża	0,2 mm
Łamacz wiórów	73
Warunki skrawania	ciągły
Gatunek	SP4019
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CCMT 060202
liczba wymian/ostrzy	2

Rodzaj produktu

Wymienna płytki
skrawająca do toczenia