

**WNMG 060408, Gatunek: SP0819****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	252084 SP0819
GTIN	2050001938770
Klasa artykułu	28A

Opis

WNMG 060408 SP0819 Gatunek: SP0819

Łamacz wiórów: 4E

głębokość skrawania a_p : 1 - 3,5 mm

posuw f : 0,15 - 0,55 mm/obr,

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 30 - 120 m/min

prędkość skrawania v_c zastosowanie dodatkowe: 150 - 320 m/min

Opis techniczny

promień naroża	0,8 mm
głębokość skrawania a_p	1 - 3,5 mm
Łamacz wiórów	4E
Zastosowanie dodatkowe	M
Warunki skrawania	ciągłe
prędkość skrawania v_c zastosowanie dodatkowe	150 - 320 m/min
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	30 - 120 m/min

posuw f	0,15 - 0,55 mm/obr,
Zastosowanie główne	S
Gatunek	SP0819
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza 	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	WNMG 060408
liczba wymian/ostrzy	6
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia