KENNAMETAL

WNMG 060404, Gatunek: SP0819

Dane zamówienia

Numer katalogowy	252082 SP0819
GTIN	2050001938732
Klasa artykułu	28A

Opis

WNMG 060404 SP0819 Gatunek: SP0819
Łamacz wiórów: 4E
głębokość skrawania a_p: 1 - 3,5 mm
posuw f: 0,15 - 0,55 mm/obr,
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 30 - 120 m/min
prędkość skrawania v_c zastosowanie dodatkowe: 150 - 320 m/min

Opis techniczny

Zastosowanie główne	S
Łamacz wiórów	4E
Warunki skrawania	ciągle
głębokość skrawania a_p	1 - 3,5 mm
Zastosowanie dodatkowe	M
prędkość skrawania v_c zastosowanie dodatkowe	150 - 320 m/min
Głębokość skrawania $a_{p\ min.}$	0,25 mm

Głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$	2 mm
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	30 - 120 m/min
promień naroża	0,4 mm
posuw f	0,15 - 0,55 mm/obr,
Gatunek	SP0819
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza 	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	WNMG 080404
liczba wymian/ostrzy	6
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia