


WNMG 060408, Gatunek: SP4019

Dane zamówienia

Numer katalogowy	252084 SP4019
GTIN	5652773
Klasa artykułu	28A

Opis

WNMG 060408 SP4019 Gatunek: SP4019

Łamacz wiórów: 3J

głębokość skrawania a_p : 1 - 2,5 mm

posuw f : 0,15 - 0,4 mm/obr,

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 120 - 300 m/min

prędkość skrawania v_c zastosowanie dodatkowe: 40 - 110 m/min

Opis techniczny

Warunki skrawania	ciągłe
prędkość skrawania v_c zastosowanie dodatkowe	40 - 110 m/min
Łamacz wiórów	3J
głębokość skrawania a_p	1 - 2,5 mm
posuw f	0,15 - 0,4 mm/obr,
Zastosowanie dodatkowe	S
liczba wymian	6

Zastosowanie główne	M
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	120 - 300 m/min
Gatunek	SP4019
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza 	HM
Seria	Głowice skrawające
Seria	Noże
Seria	Wytaczaki
Seria	oprawki zaciskowe QuickTurn
Seria	Oprawki eco-QT/eco
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	WNMG 060408
Przyporządkowanie płytek skrawających	wersja neutralna,