

**Garant****Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap HSSE-PM 6GX, AlTiX, MF: 16X1,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	137161 16X1,5
GTIN	4067263108436
Klasa artykułu	11I

**Opis****Wykonanie:**

**Gwintowniki uniwersalne GARANT Master Tap**, opracowane z myślą o pracy w szerokim spektrum materiałów z wysokim bezpieczeństwem obróbki.

- **Materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższą odporność na zużycie.**
- **Zmniejszone wartości tarcia dzięki nowej powłoce wysokowydajnej.**
- **Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.**

**Klasa tolerancji ISO 3X / 6GX.** Do detali, które będą **powlekane galwanicznie** lub uległy niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

**Opis techniczny**

Materiał ostrza	HSS E PM
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
Chwyt kwadratowy □	9 mm
Ø gwintu	16 mm
głębokość gwintu	40 mm
wielkość gwintu	M16×1,5
Ø otworu rdzenia	14,5 mm
długość całkowita L	100 mm
liczba rowków wiórowych	3
norma	DIN 374

Rodzaj gwintu	MF
skok gwintu	1,5 mm
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
Liczba ostrzy Z	3
powłoka	AlTiX
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	Master Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	30 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	35 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P

Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	121 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	8 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	10 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	8 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	20 m/min	K
CuZn	nadaje się	20 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		