

Garant**Gwintowniki maszynowe GARANT Master Tap HSSE-PM 6GX, AlTiX, MF: 16X1,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132906 16X1,5
GTIN	4067263108511
Klasa artykułu	11I

Opis**Wykonanie:**

Gwintowniki uniwersalne GARANT Master Tap, opracowane z myślą o pracy w szerokim spektrum materiałów z wysokim bezpieczeństwem obróbki.

- **Materiał skrawający HSS-E-PM zapewnia najwyższą odporność na zużycie.**
- **Zmniejszone wartości tarcia dzięki nowej powłoce wysokowydajnej.**
- **Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórow.**

Klasa tolerancji ISO3X/6GX. Do detali, które będą **powlekane galwanicznie** lub uległy niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

Opis techniczny

norma	DIN 374
Ø chwytu D_s	12 mm
głębokość gwintu	48 mm
Ø otworu rdzenia	14,5 mm
liczba rowków wiórowych	4
Chwyt kwadratowy □	9 mm
Ø gwintu	16 mm
Rodzaj gwintu	MF
Liczba ostrzy Z	4
długość całkowita L	100 mm

Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
wielkość gwintu	M16×1,5
Materiał ostrza	HSS E PM
skok gwintu	1,5 mm
powłoka	AlTiX
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	pravo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Seria	Master Tap
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	30 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	35 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	20 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	P

Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	20 m/min	K
CuZn	nadaje się	20 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		