

Garant**DCMT 070202, Gatunek: CU7010****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	260351 CU7010
GTIN	4045197668776
Klasa artykułu	21G

Opis

DCMT 070202 CU7010 Gatunek: CU7010

Łamacz wiórów: SS

tolerancja: M

głębokość skrawania a_p : 0,2 - 1,5 mmposuw f : 0,05 - 0,2 mm/obr,prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 90 - 210 m/min**Opis techniczny**

głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm
promień naroża	0,2 mm
Łamacz wiórów	SS
Zastosowanie dodatkowe	M
prędkość skrawania v_c zastosowanie dodatkowe	80 - 140 m/min
Głębokość skrawania $a_{p\ min.}$	0,15 mm
posuw f	0,05 - 0,2 mm/obr,

Zastosowanie główne	P
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	1,75 mm
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	90 - 210 m/min
Warunki skrawania	ciągłe
Gatunek	CU7010
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Materiał ostrza 	Cermetal
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	DCMT 070202
liczba wymian/ostrzy	2
tolerancja	M
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia