

**DCGT 11T301, Gatunek: SP4019****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	260372 SP4019
GTIN	
Klasa artykułu	28D

**Opis**

DCGT 11T301 SP4019 Gatunek: SP4019

Łamacz wiórów: 62

głębokość skrawania  $a_p$ : 0,15 - 3 mmposuw  $f$ : 0,05 - 0,3 mm/obr,prędkość skrawania  $v_c$  zastosowanie główne: 30 - 440 m/min**Opis techniczny**

Zastosowanie główne	UNI
prędkość skrawania $v_c$ zastosowanie główne	30 - 440 m/min
Warunki skrawania	ciągły
Łamacz wiórów	62
promień naroża	0,1 mm
głębokość skrawania $a_p$	0,15 - 3 mm
posuw $f$	0,05 - 0,3 mm/obr,
Gatunek	SP4019

przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Materiał ostrza &nbsp;	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	DCGT 11T301
liczba wymian/ostrzy	2
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia