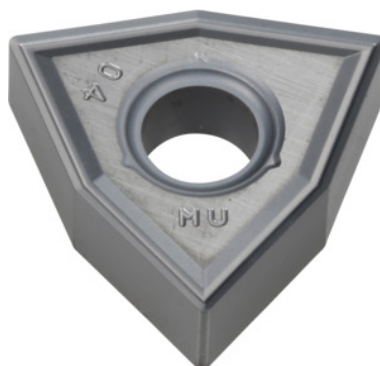


**WN.G 080404, Gatunek: SW05**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	252112 SW05
GTIN	4960664630035
Klasa artykułu	25E

Opis techniczny

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	50 - 140 m/min
Warunki skrawania	ciągły
Zastosowanie główne	Ti
posuw f	0,1 - 0,35 mm/obr,
głębokość skrawania a_p	0,5 - 2,5 mm
Łamacz wiórów	MU
promień naroża	0,4 mm
Gatunek	rozmiar 05
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	WNMG 080404
liczba wymian/ostrzy	6

tolerancja	M
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia