

**DCGX 0702005, Gatunek: SP4019****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	260366 SP4019
GTIN	2050001939135
Klasa artykułu	28D

Opis techniczny

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	30 - 440 m/min
posuw f	0,05 - 0,3 mm/obr,
Łamacz wiórów	62
promień naroża	0,05 mm
Zastosowanie główne	UNI
Warunki skrawania	ciągły
głębokość skrawania a_p	0,15 - 3 mm
Gatunek	SP4019
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Materiał ostrza	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	DCGX 0702005
liczba wymian/ostrzy	2

Rodzaj produktu

Wymienna płytki
skrawająca do toczenia