

**Garant****DCMT 070204, Gatunek: CU7010****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 260353 CU7010 |
| GTIN             | 4045197668875 |
| Klasa artykułu   | 21G           |

**Opis**

DCMT 070204 CU7010 Gatunek: CU7010

Łamacz wiórów: SS

tolerancja: M

głębokość skrawania  $a_p$ : 0,2 - 1,5 mmposuw  $f$ : 0,05 - 0,2 mm/obr,prędkość skrawania  $v_c$  zastosowanie główne: 90 - 210 m/min**Opis techniczny**

|   |                    |
|---|--------------------|
| prędkość skrawania $v_c$ zastosowanie dodatkowe | 80 - 140 m/min     |
| prędkość skrawania $v_c$ zastosowanie główne    | 90 - 210 m/min     |
| Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$       | 1,75 mm            |
| promień naroża                                  | 0,4 mm             |
| głębokość skrawania $a_p$                       | 0,2 - 1,5 mm       |
| posuw $f$                                       | 0,05 - 0,2 mm/obr, |
| Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$        | 0,25 mm            |

|   |   |
|---|---|
| Zastosowanie dodatkowe                              | M   |
| Łamacz wiórów                                       | SS  |
| Zastosowanie główne                                 | P   |
| Warunki skrawania                                   | ciągłe                                    |
| Gatunek   | CU7010                                    |
| przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej | Obróbka wykańczająca                      |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                           | Cermetal                                  |
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej                | DCMT 070204                               |
| liczba wymian/ostrzy                                | 2   |
| tolerancja  | M   |
| Profil płytki skrawającej                           | wersja neutralna,                         |
| Rodzaj produktu                                     | Wymienna płytka<br>skrawająca do toczenia |