

HOLEX**Wysokowydajne wiertła z VHM - HOLEX Pro INOX, chwyt walcowy DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 4,65mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122685 4,65
GTIN	4067263107330
Klasa artykułu	12F

Opis**Wykonanie:**

Wydajna obróbka otworów szczególnie do pracy w **stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**. Proste ostrza główne o **zoptymalizowanym kształcie krawędzi skrawającej** zapewniają lepsze łamanie wiórów. Powiększone komory wiórów zapewniają **doskonale odprowadzanie wiórów**. Zwiększona odporność na zużycie dzięki **udoskonalonemu substratowi z węgla spiekane**go i **powłoce odpornej na wysoką temperaturę**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawia się, podając **nr 122686**.

Kształt **HE**: zamawia się, podając **nr 122687**.

Opis techniczny

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	29 mm
norma	DIN 6537
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,07 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L_c	36 mm
Tolerancja Ø nominalnej	m7
Ø nom. D_c	4,65 mm
Ø chwytu D_s	6 mm

Karta danych

długość całkowita L	74 mm
Seria	Pro Inox
powłoka	AlTiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		