

**DCGX 11T3005, Gatunek: SP4019****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	260371 SP4019
GTIN	2050001939173
Klasa artykułu	28D

Opis

DCGX 11T3005 SP4019 Gatunek: SP4019

Łamacz wiórów: 62

głębokość skrawania a_p : 0,15 - 3 mm

posuw f : 0,05 - 0,3 mm/obr,

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 30 - 440 m/min

Opis techniczny

Łamacz wiórów	62
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	30 - 440 m/min
posuw f	0,05 - 0,3 mm/obr,
głębokość skrawania a_p	0,15 - 3 mm
Warunki skrawania	ciągły
Zastosowanie główne	UNI
Gatunek	SP4019
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca

Materiał ostrza 	HM
Seria	Noże eco
Seria	Noże
Seria	Wytaczaki
Seria	Głowice skrawające
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	DCGX 11T3005
liczba wymian/ostrzy	2
Przyporządkowanie płytek skrawających	wersja neutralna,