

**SPMT 1806 EDSR-NB3T, PR1835, Typ: ST1400****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 224019 ST1400 |
| GTIN             | 4960664030132 |
| Klasa artykułu   | 25A           |

**Opis****Wykonanie:**

Specjalna geometria płytek skrawających zapewnia mniejsze siły skrawania i lepsze łamanie wióra. Wszystkie typy z **ostrzami Wiper**, umożliwiającymi stosowanie wysokich posuwów.

**Zastosowanie:**

NB2T / NB3T: zwłaszcza do **skrawania precyzyjnego**, wysokiej wydajności skrawania i dużych posuwów.

**wskazówka:**

**głowice są uzbrajane naprzemiennie jednakową liczbą płytek skrawających typu NB2 i NB3.** Zwracać uwagę na wskazówki dotyczące przyporządkowania, umieszczone na korpusie. Zalecana wartość dla  $a_e = 1 \times D$ .

**Opis techniczny**

|                    |              |
|--------------------|--------------|
| posuw $f_z$ na ząb | 0,06-0,25 mm |
| grubość płytki E   | 6,35 mm      |
| promień naroża     | 1,2 mm       |
| typ                | ST1400       |

|                                      |                                 |
|--------------------------------------|---------------------------------|
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej | SPMT 1806 EDSR-NB3T             |
| Gatunek                              | PR1835                          |
| Materiał ostrza                      | HM                              |
| zastosowanie                         | zgrubne                         |
| liczba wymian/ostrzy                 | 4                               |
| Rodzaj produktu                      | płytko skrawająca do frezowania |

### Dane użytkownika

|                               | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się           | 200 m/min      | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się           | 180 m/min      | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się           | 180 m/min      | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 160 m/min      | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 160 m/min      | P       |
| maksymalnie na mokro          | nadaje się warunkowo |                |         |
| minimalnie na mokro           | nadaje się warunkowo |                |         |
| suchy                         | nadaje się           |                |         |
| przyłączy                     | nadaje się           |                |         |