

**Garant****Rozwiertak czołowy H7, bez powłoki, Ø nom. DC: 7mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 162826 7      |
| GTIN             | 4067263112532 |
| Klasa artykułu   | 110           |

**Opis****Wykonanie:**

Czołowo skrawający rozwiertak maszynowy zapewniający możliwie **najdokładniejsze utrzymywanie wymiarów. Zoptymalizowane skrawanie czołowe** umożliwia **precyzję dokładności prowadzenia w osi** wierconego otworu. Wersja z rowkami prostymi i **długimi rowkami wiórowymi** zapewniająca optymalne odprowadzanie wiórów.

**Zastosowanie:**

Do wykonywania otworów leżących za sobą dokładnie w jednej linii. W przypadku wysokich wymagań dotyczących prostoliniowości otworu. Rozwiercanie aż do podstawy otworu oraz otworów przelotowych.

**wskazówka:**

Uwzględnić nową tolerancję chwytu h6. Rozwiertaki z możliwością konfiguracji w zakresie średnicy od 2,200 do 12,220 mm z możliwością wyboru tolerancji dostępne do zamówienia pod nr 162830.

**Opis techniczny**

|   |              |
|---|--------------|
| Nawiert wstępny z zalecaną wartością Ø  | 0,1 - 0,2 mm |
| Tolerancja                              | H7           |
| posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/obr, |
| długość ostrzy L <sub>c</sub>           | 22 mm        |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                 | 7 mm         |
| długość całkowita L                     | 109 mm       |
| Długość wysięgu L <sub>1</sub>          | 69 mm        |
| Liczba ostrzy Z                         | 6            |

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| Skrawanie czołowe                 | 2,5 mm                                    |
| Ø nom. D <sub>c</sub>             | 7 mm                                      |
| powłoka                           | bez powłoki                               |
| Materiał ostrza                   | HSS E                                     |
| norma                             | Norma zakładowa                           |
| chłodzenie wewnętrzne             | nie                                       |
| chwyt                             | chwyt walcowy z h6                        |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | przy otworze nieprzelotowym i przelotowym |
| pierścień barwny                  | zielone                                   |
| Rodzaj produktu                   | Rozwiertaki                               |

### Dane użytkownika

|                                | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| Al                             | nadaje się           | 20 m/min       | N       |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się           | 20 m/min       | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się           | 15 m/min       | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się           | 12 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się           | 12 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się           | 10 m/min       | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się warunkowo | 10 m/min       | P       |
| żeliwo szare (sferoidalne)     | nadaje się           | 10 m/min       | K       |
| CuZn                           | nadaje się           | 20 m/min       | N       |
| uniw.                          | nadaje się           |                |         |
| olej                           | nadaje się           |                |         |
| maksymalnie na mokro           | nadaje się           |                |         |
| minimalnie na mokro            | nadaje się           |                |         |
| suchy                          | nadaje się warunkowo |                |         |

