

**Wysokowydajne wiertła z VHM HOLEX Pro Inox, chwyt walcowy DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 15,1 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122686 15,1
GTIN	4067263112730
Klasa artykułu	12F

Opis**Wykonanie:**

Wydajna obróbka otworów szczególnie do pracy w **stalach nierdzewnych i kwasoodpornych**. Proste ostrza główne o **zoptymalizowanym kształcie krawędzi skrawającej** zapewniają lepsze łamanie wiórów. Powiększone komory wiórów zapewniają **doskonałe odprowadzanie wiórów**. Zwiększona odporność na zużycie dzięki **udoskonalonemu substratowi z węgla spiekane**go i **powłoce odpornej na wysoką temperaturę**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

posuw f w stali INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/obr,
długość całkowita L	133 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	60,4 mm
Norma	DIN 6537 L
Ø chwytu D_s	16 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L_c	83 mm
Tolerancja Ø nominalnej	m7
Ø nom. D_c	15,1 mm
Seria	Pro Inox

Karta danych

powłoka	AlTiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	120 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	S
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		