

**Garant****Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 4,3mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122736 4,3
GTIN	4067263112976
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - duża dokładność centrowania.** Szczególnie duża dokładność prowadzenia w osi i mała odchyłka kołowości otworu dzięki **4 łysinkom prowadzącym**.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Otwór prowadzący zalecany dla otworów głębokich powyżej  $12 \times D$ ; koniecznie potrzebny w przypadku od  $20 \times D$  do  $30 \times D$ .

**Otwór prowadzący zwiększa niezawodność procesu.**

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122738**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122736 + 129100HE**.

**Opis techniczny**

długość całkowita L	74 mm
norma	DIN 6537
Tolerancja Ø nominalnej	p6
Ø nom. $D_c$	4,3 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	36 mm
posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2

## Karta danych

tolerancje chwytu	h6
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	29,5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	130 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	65 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	75 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	95 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		

### Usługi

## Karta danych

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE

129100 HE