

**Wytaczaki simturn AX, prawe, L2 = 15 mm, Ø Dmin: 4mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 270653 4      |
| GTIN             | 2050002078864 |
| Klasa artykułu   | 24U           |

**Opis****Wykonanie:**

Wersja podobna (nowy zacisk) do dawnych artykułów o nr 240110–240135.

Powłoka: X800 (następca powłoki GN39)

**Pasuje do:**

Uchwyty zaciskowe nr 270531–270536 oraz 270539–270544.

**Opis techniczny**

|                                                     |                        |
|-----------------------------------------------------|------------------------|
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ | 0,3 mm                 |
| promień R                                           | 0,1 mm                 |
| maksymalna głębokość podcięcia $t_{\text{maks.}}$   | 0,8 mm                 |
| Ø D                                                 | 5 mm                   |
| f                                                   | 1,75 mm                |
| a                                                   | 3,7 mm                 |
| Atrybut nazwy produktu                              | L <sub>2</sub> = 15 mm |
| Rodzaj produktu                                     | Toczenie               |

**Dane użytkownika**

|                                | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|--------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 400 m/min      | N       |

|                                   |                      |           |   |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---|
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 240 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 180 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 130 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 100 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 70 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się warunkowo | 40 m/min  | S |
| żeliwo szare<br>(sferoidalne)     | nadaje się           | 110 m/min | K |
| CuZn                              | nadaje się           | 210 m/min | N |
| ciągle                            | nadaje się           |           |   |
| nieregularnie                     | nadaje się warunkowo |           |   |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |           |   |