

**TNMG 160408, Gatunek: SW05****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 251583 SW05   |
| GTIN             | 4960664629893 |
| Klasa artykułu   | 25E           |

**Opis**

TNMG 160408 SW05 Gatunek: SW05

Łamacz wiórów: MU

głębokość skrawania  $a_p$ : 0,5 - 2,5 mmposuw  $f$ : 0,1 - 0,35 mm/obr,prędkość skrawania  $v_c$  zastosowanie główne: 50 - 140 m/min**Opis techniczny**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Zastosowanie główne                          | Ti                 |
| prędkość skrawania $v_c$ zastosowanie główne | 50 - 140 m/min     |
| promień naroża                               | 0,8 mm             |
| Głębokość skrawania $a_{p\ min.}$            | 0,55 mm            |
| posuw $f$                                    | 0,1 - 0,35 mm/obr, |
| głębokość skrawania $a_p$                    | 0,5 - 2,5 mm       |
| Warunki skrawania                            | ciągły             |
| Łamacz wiórów                                | MU                 |

|   |  |
|---|--|
| Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$           | 4 mm                                   |
| Gatunek   | SW05                                   |
| przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej | Obróbka zgrubna i wykańczająca         |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                           | HM                                     |
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej                | TNMG 160408                            |
| liczba wymian/ostrzy                                | 6                                      |
| Profil płytki skrawającej                           | wersja neutralna,                      |
| Rodzaj produktu                                     | Wymienna płytka skrawająca do toczenia |