

**Garant****Frezy VHM z podziałem wióra TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203092 6
GTIN	4067263116936
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Wysokowydajne frezy opracowane **specjalnie do zastosowania w obszarze TPC.**

Wzmocniony rdzeń.

**Optymalna wytrzymałość na zginanie** dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie.

**Przestawione łamacze wiórów do kontrolowanego łamania wiórów.**

**wskazówka:**

$h_{max}$ : wartości podane w tabeli są wartościami maksymalnymi. Do operacji wykańczających zalecamy nr 204012, 204014 i 204015.

$a_{e maks.} = 0,07 \times D$  do obróbki TPC.

**Produkt następczy do nr 203089.**

**Opis techniczny**

wysięg $L_1$ z szyjką	25 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø ostrzy $D_c$	6 mm
długość ostrzy $L_c$	18 mm
Liczba zębów Z	5
Liczba łamaczy wiórów	1
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ do frezów TPC w Toolbox 44 HRC	0,032 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe

## Karta danych

Ø chwytu $D_s$	6 mm
Kąt linii śrubowej	40 stopni
Tolerancja Ø nominalnej	f8
Ø szyjki $D_1$	5,8 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,12 mm
długość całkowita L	62 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,07×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	TPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	380 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	340 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	300 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	230 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	150 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się	60 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się	40 m/min	H

## Karta danych

HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	220 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	150 m/min	M
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się		